CARGAS EQUIVALENTES

1-. ¿Qué es lo que produce una fuerza transversal vertical en el miembro del concreto?

El efecto de un cambio en el alineamiento vertical de un tendón de presforzado.

2-. ¿Cuál es el resultado de un estado de compresión pura en la viga?

Cualquier arreglo de carga aplicada puede seleccionarse un perfil de tendón tal que las cargas equivalentes que actúen sobre la viga desde el tendón sean precisamente iguales y opuestas a las cargas aplicadas.

PRESFORZADO PARCIAL.

3-. ¿A que se le define como presforzado completo?

A la eliminación completa de los esfuerzos de tensión en los miembros sujetos a cargas de servicios normales.

4-. ¿Cuál es la solución intermedia entre el concreto completamente presforzado y el concreto armado ordinario?

Se permite una cantidad controlada de tensión en el concreto a la carga plana de servicio ó se le llama presforzado parcial.

5-. ¿Qué posibilidades ofrece el presforzado completo?

La total eliminación de grietas bajo carga de servicio completa puede producir al mismo tiempo miembros con combadura objetablemente grande o deflexión negativa.

6-. ¿Qué puede producir una cantidad menor de presforzado?

Mejores características de deflexión en las etapas de carga que son de interés.

7-. ¿Qué pas si se aplicara la carga plena de servicio especificada?

Estas grietas serian pequeñas y se cerrarían completamente cuando se redujera la carga.

8-.¿Que es lo que debe llevar una viga aun cuando pueda reducirse la fuerza del presfuerzo mediante el empleo de presforzado parcial?

Un factor de seguridad adecuado contra su falla.

9-. Menciona una alternativa:

Proporcionar el área total de acero necesaria por resistencia con los tendones de alta resistencia.

METODOS DE PRESFORZADO

10-. ¿Cómo se consideran los miembros de concreto presforzado?

Pretensado o postensado.

11-. ¿Cómo se produce los miembros de concreto pretensado presforzado?

Restirando o tensando los tendones entre anclajes externos antes de vaciar el concreto.

12-. ¿Qué hacen generalmente con los tendones de cable torcido con varios torones de varios alambres?

Se restiran o tensan entre apoyos que forman parte permanentemente de las instalaciones de la planta.

13-. ¿Qué se hace para minimizar la perdida de tensión por friccion?

Una practica comunes restirar el cable recto.

14-. ¿Qué se usa para el pretensado de producción de vigas en masa?

El método de presforzado de línea larga.

15-. ¿Qué tan separados pueden estar los apoyos de anclaje y los de aplicación de los gatos?

Hasta por 600 pies.

16-. El pretensado es un método económico de presforzar ¿ que permite la estandarización del diseño?

El uso de formas de acero o de fibras de vidrio reutilizables.

17-. ¿Además que elimina?

El costoso herraje de anclaje de los extremos.

18-. ¿Cuándo se hace el presionado por postensado?

Generalmente se colocan en los moldes o formas de la viga conductos huecos que contienen a los tendones no esforzados.

19-. ¿Cómo se va evaluando la medición de la tensión?

Midiendo tanto la presión del gato como la elongación del acero.

20-. ¿Cómo se mantiene el perfil deseado del cable?

Se mantiene pasando el acero a través de mangas ubicadas en los diafragmas intermedios.